

TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE – PROGRAMMAZIONE E MANUTENZIONE

Il corso di **Tecnico per l'automazione industriale – programmazione e manutenzione** costituisce il completamento del percorso formativo di Operatore meccanico e prevede l'acquisizione di competenze sia in ambito meccanico che elettrico. Il Tecnico per l'automazione industriale è in grado di **programmare, progettare, analizzare i guasti e intervenire nella manutenzione**. Trova impiego nel **settore industriale**, di **automazione e robotica**, e nell'**automotive**.

Obiettivi del corso:

- Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per gli altri e per l'ambiente
- Collaborare nelle fasi di collaudo, avvio e messa in servizio del sistema mecatronico in base alle specifiche progettuali, predisponendo la reportistica ai fini della certificazione delle procedure adottate e della corrispondenza agli standard di riferimento
- Effettuare la taratura e regolazione dei singoli componenti mecatronici installati sulla base della documentazione tecnica ricevuta
- Collaborare alla progettazione e al dimensionamento di componenti e impianti di varia tipologia nel rispetto delle specifiche tecniche
- Intervenire nelle fasi di programmazione, installazione e riprogrammazione del sistema software di automazione, controllando i parametri di funzionamento
- Collaborare nella pianificazione e realizzazione della manutenzione e della diagnosi in caso di malfunzionamento dell'impianto
- Intervenire nell'installazione di impianti e linee di automazione, garantendone la rispondenza agli standard progettuali e di sicurezza

Il corso ha durata annuale e prevede un forte **raccordo con le imprese e il mondo del lavoro**: sono previste 300 ore di alternanza (oppure 550 per quanto hanno un contratto di apprendistato di primo livello). L'inserimento in azienda per l'esperienza di alternanza scuola-lavoro avviene sulla base di un **progetto condiviso** tra azienda e sede formativa.

L'**alternanza consiste in un periodo di apprendimento diretto in azienda** in merito a:

- l'organizzazione aziendale e l'analisi di mercato del contesto di riferimento
- il processo produttivo
- l'osservazione e l'interpretazione della realtà aziendale
- la progettazione professionale

Il corso si conclude con il conseguimento della **Diploma Professionale, corrispondente al quarto livello** degli standard EQF, ossia lo standard europeo per i titoli e le certificazioni.

Una volta ottenuto il diploma è possibile **entrare nel mondo del lavoro** oppure **proseguire gli studi** conseguendo un diploma di maturità in una scuola pubblica per accedere all'Università.

MATERIE DI BASE: Italiano, Inglese, Matematica, Storia, Scienze, Diritto ed Economia, Informatica

MATERIE PROFESSIONALIZZANTI: Propedeutica professionale, Pratica professionale, Progettazione impianti automatizzati, Sicurezza

COSTO: gratuito, grazie al finanziamento della Regione Piemonte

DURATA: annuale. Sono previste 990 ore di formazione, di cui 300 in azienda

DESTINATARI: studenti di età massima 24 anni

PREREQUISITI: essere in possesso di qualifica di Operatore meccanico

TITOLO RILASCIATO: Diploma professionale

SEDE DI SVOLGIMENTO:

CIAC "DAVIDE NEGRO"

Via Battitore, 82 – 10073 CIRIÉ (TO)

Tel.: 011 9214534

email: sede.cirie@ciacformazione.it